

Niniejsza publikacja powstała przy udziale środków Unii Europejskiej



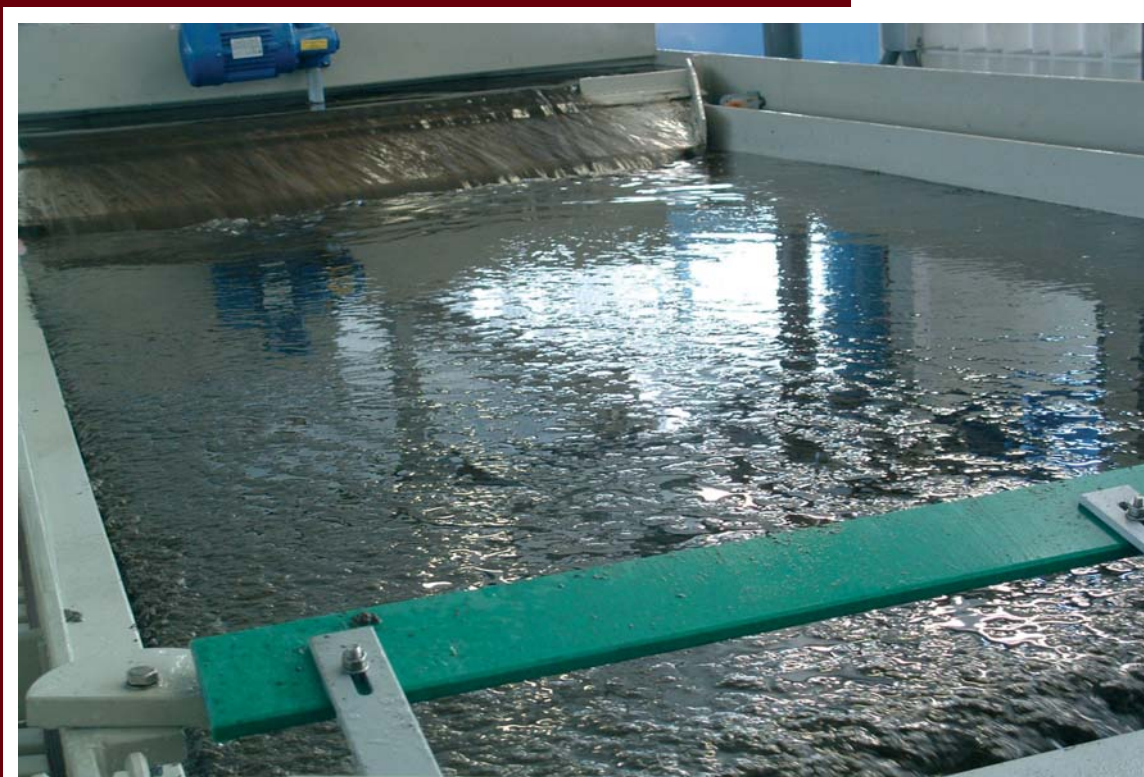
UNIA EUROPEJSKA

Odpowiedzialny za treść publikacji: Vanex Spółka z o.o.  
Organ nadrzędny w SOP PS: Ministerstwo Gospodarki Republiki Słowacji

# VANEX

URZĄDZENIE DO MECHANICZNEGO  
ZAGĘSZCZANIA ROŻNEGO RODZAJU  
OSADÓW I OSADÓW

## ZAGĘSZCZACZ TAŚMOWY VX-PAZA

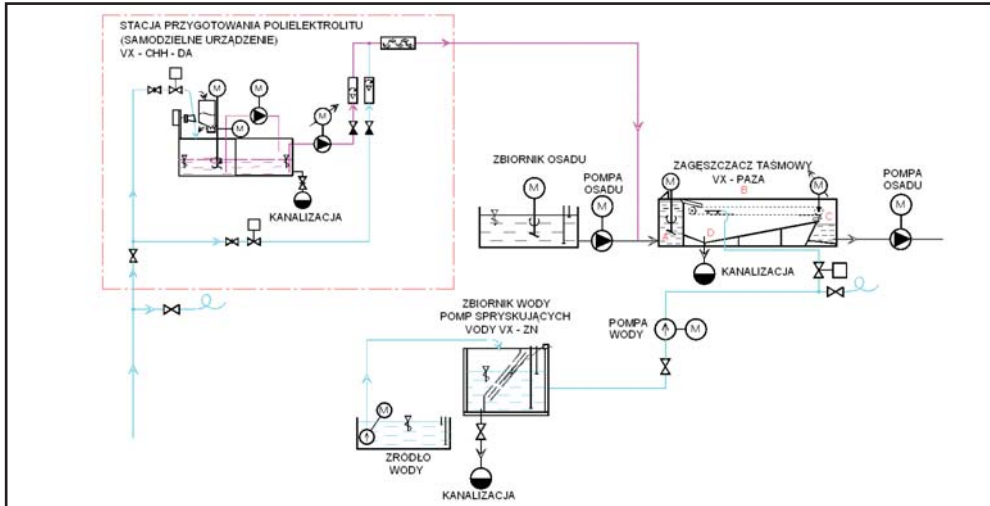


# ZAGĘSZCZACZ TAŚMOWY VX-PAZA

Zagęszczacze taśmowe są urządzeniami do ciągłego odwadniania (zagęszczania) różnego rodzaju osadów i szlamów.

W procesie zęszczania odzieli się filtrat, który można dalej wykorzystać np. do płukania siatki filtracyjnej ew. do innych procesów.

Zagęszczacz taśmowy VX - PAZA proponujemy montować zgodnie z przedstawionym schematem technologicznym:



Osad do urządzenia jest podawany pompą śrubową, z płynną regulacją wydajności za pomocą przemiennika częstotliwości.

W większości przypadków przed wejściem do zięszczacza osad jest poddawany flokulacji roztworem polielektrolitu. Roztwór polielektrolitu zalecamy dozować do osadu przy pomocy stacji przygotowania polielektrolitów typ VX-CHHXXX-DA.

Stacja VX-CHHXXX-DA automatycznie przygotowuje żądany roztwór polielektrolitu z substancji proszkowych lub koncentratów ciekłych.



Proces zięszczania w zależności od rodzaju osadu czy szlamu może przebiegać bez roztworu flokulanta.

Główny zbiornik zięszczacza jest wykonany z polipropylenu, hermetyzowany pokrywami.



Dzieli się na część napływową (A), odwadniania (B), odpływu filtratu (D) i odprowadzenia zięszczzonego osadu (C).

Proces zięszczania przebiega w dwóch następujących po sobie fazach - strefach technologicznych :

**1. faza - strefa homogenizacji** - w części technologicznego cyklu po dodaniu roztworu polielektrolitu do osadu następuje mieszanie i

flokulacja. Proces ten przebiega w przewodzie dostarczającym osad do urządzenia oraz w pierwszej części napływowej zięszczacza (A).

W przypadku pracy bez polielektrolitów nie ma tej fazy.

**2. faza - strefa grawitacyjna** - grawitacyjny proces odwadniania osadu przebiega w części (B) zięszczacza na siatce filtracyjnej. Osad jest podawany na siatkę filtracyjną, której bieg jest sterowany przekładnią mechaniczną.



Dla podwyższenia stopnia odwadniania plačka osadowego, na wyjściu z zięszczacza można zastosować rozwarstwiającą listwę, która „przecinając placek” umożliwia odpływ filtratu z jego wierzchniej warstwy.

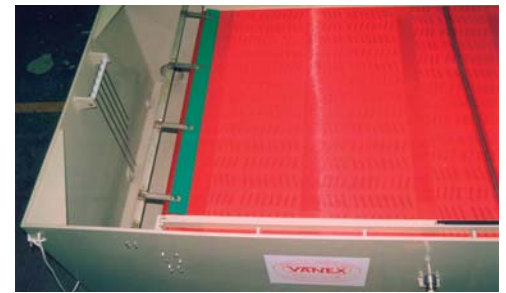
W trakcie procesu siatka filtracyjna

**Typoszereg:**

| Typ          | Długość (m) | Szerokość (m) | Wysokość (m) | Masa (kg) | Moc zainstalowana (kW) |
|--------------|-------------|---------------|--------------|-----------|------------------------|
| VX - PAZA 6  | 3,94        | 1,26          | 1,26         | 430       | 1,1                    |
| VX - PAZA 8  | 3,94        | 1,46          | 1,26         | 470       | 1,1                    |
| VX - PAZA 10 | 3,94        | 1,66          | 1,26         | 510       | 1,1                    |
| VX - PAZA 12 | 3,94        | 2,18          | 1,26         | 595       | 1,1                    |
| VX - PAZA 20 | 3,94        | 2,87          | 1,26         | 700       | 1,65                   |

**Parametry techniczne:**

| Typ          | Wydajność nadawy (ml/hod.) | Zawartość s.m.o. |             | Ilość flokulanta (g/kg .s.m.o.) | Ilość spr. powietrza (l/min.) | Ciśnienie sprężonego powietrza (MPa) |
|--------------|----------------------------|------------------|-------------|---------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|
|              |                            | wejście (%)      | wyjście (%) |                                 |                               |                                      |
| VX - PAZA 6  | 5 - 15                     | 0,5 - 1          | 3 - 7       | 2 - 3,5                         | -                             | -                                    |
| VX - PAZA 8  | 15 - 25                    |                  | 3 - 7       |                                 | -                             | -                                    |
| VX - PAZA 10 | 17 - 30                    |                  | 3 - 7       |                                 | -                             | -                                    |
| VX - PAZA 12 | 25 - 40                    |                  | 3 - 7       |                                 | -                             | -                                    |
| VX - PAZA 20 | 32 - 50                    |                  | 3 - 7       |                                 | -                             | -                                    |



zięszczacza jest płukana po prze system dysz spryskujących. Do mycia taśmy filtracyjnej - siatki filtracyjnej może być użyty filtrat, ściek oczyszczony z odpływu oczyszczalni lub inna źródło wody technologicznej.

Typ dobranej siatki filtracyjnej ma szczególne znaczenie dla jakości filtratu i osadu zięszczzonego. Ważne jest również dobranie odpowiedniego rodzaju polielektrolitu.

Filtrat odcieka z siatki do części odpływowej urządzenia (D), gdzie w większości zastosowań jest odprowadzany grawitacyjnie do kanałizacji.

Na zamówienie można odprowadzać filtrat po przez pompę z zainstalowaną automatyką.

Zięszczony osad przechodzi do części (C) zięszczacza, odcieka grawitacyjnie i może być skierowany do dalszej obróbki ( prasa taśmowa, wirówka, OKF, ZKF, itp.). Podobnie jak z filtrem można go przepompować do dalszego cyklu technologicznego.

Zasilanie : 3/N/PE AC, 400/230 V, 50 Hz, TN-S, parametry wg typoszeregu zgodnie z tabelą.

## REFERENCJE

Firma VANEX spol. s r.o. dostarczyła urządzenia oraz swoje usługi do ponad 320 obiektów.

Zapraszamy na naszą stronę internetową [www.vanex.sk](http://www.vanex.sk)



Przedstawiciel w Polsce:

VANEX Sp. z o.o. produkuje urządzenia do odwadniania osadów komunalnych i osadów przemysłowych na bazie pras taśmowych, przewożne stacje odwadniania osadów komunalnych, urządzenia do roztwarzania i dozowania substancji proszkowych i ciekłych (polielektrolitów i innych), wolnobieżne przenośniki taśmowe.

Adres firmy: VANEX spol. s r.o., ul. Vyšné Fabriky 763, 033 01 Liptovský Hradok, Republika Słowacji, tel. /fax. (+421 44)522 33 66. e-mail: [vanex@vanex.sk](mailto:vanex@vanex.sk)

Wydano w 2007 roku